





**ООО «ПРОПЛАСТ»**

Россия, 125362, г. Москва, ул. Свободы, дом 35, строение 5,  
этаж 4, пом. I, ком. 10.1

Телефон +7 (499) 322-20-64, + 7 (925) 508 62 47

e-mail: [info@proplast.pro](mailto:info@proplast.pro), [www.proplast.pro](http://www.proplast.pro)



**«PROPLAST» LLC**

125362, Russia, Moscow, Svobody str., 35 b.5, floor 4,  
space I, room 10.1

phone: + 7 (499) 322-20-64, + 7 (925) 508 62 47

e-mail: [info@proplast.pro](mailto:info@proplast.pro), [www.proplast.pro](http://www.proplast.pro)

## **КОНТАКТЫ:**

**[www.proplast.pro](http://www.proplast.pro)**

**e-mail: [info@proplast.pro](mailto:info@proplast.pro)**

**Тел: +7 (499) 322-0-64**

***Ласьков Дмитрий Александрович***

***+7-925-508-62-47***

***e-mail: [lda@proplast.pro](mailto:lda@proplast.pro)***

***Кузнецова Ольга Николаевна***

***+7-926-520-06-31***

***e-mail: [kon@proplast.pro](mailto:kon@proplast.pro)***

***Владислав***

***+7-911-231-31-34***

***e-mail: [moskva@proplast.pro](mailto:moskva@proplast.pro)***



Продукты	Показатели				
Марка	Кин. вязкость, мм <sup>2</sup> /с	Плотность, г/см <sup>3</sup>	pH	Электропроводимость, мС/см	Применение
<b>Волочение меди</b>					
BECHM Unopol F 811E	120- 300	0,93-0,96	9,2-9,4	350-700	до 0,07 мм
BECHM Unopol S 621	1200- 1500	1,11-1,13	8,4-8,6	500-700	до 0,07 мм
BECHM Unopol S 643	60- 100	1,08-1,12	9,0-9,2	5000-6500	до 0,05 мм
BECHM Unopol S KD	30- 70	1,06-1,08	8,9-9,1	650-850	до 0,02 мм
BECHM Unopol G 560	300-600	0,95-0,98	9,1-9,3	250-450	до 0,20 мм
BECHM Unopol MH	200-300	0,935-0,965	9,3-9,5	800-1100	до 0,05 мм синтетическое
BECHM Unopol S 803	135-235	1,12-1,14	9,1-9,3	700-900	до 0,10 мм
BECHM Unopol SPG 623	260-400	0,94-0,96	8,7-8,9	130-190	Полусинтетическое, для отжига
BECHM Unopol U 570	150-400	0,935-0,965	9,4-9,6	400-700	до 0,10 мм
BECHM Unopol ZD VF 621	1200-1500	1,11-1,13	8,4-8,6	500-700	до 0,10 мм
BECHM Unopol ZD VF 640	45-65	0,90-0,92	9,3-9,8	200-500	до 0,15 мм
BECHM Unopol ZD VF 642	80-220	0,90-0,95	9,3-9,5	300-700	до 0,10 мм



Продукты	Показатели				
Марка	Кин. вязкость, мм <sup>2</sup> /с	Плотность, г/см <sup>3</sup>	pH	Электропроводимость, мС/см	Применение
<b>Эмульсия</b>		<b>Волочение алюминия</b>			
BECHEM Unopol AL 560	550- 900	0,95-0,98	9,2-9,4	350-650	до 0,80 мм
BECHEM Unopol AL 570	150- 300	0,935-0,965	9,4-9,6	400-700	до 0,10 мм
<b>Масла</b>	Кин. вязкость при 20°С, мм <sup>2</sup> /с	Кин. вязкость при 40°С, мм <sup>2</sup> /с	Плотность , г/см <sup>3</sup>	Тем-ра вспышки, °С	Применение
Berudraw AL 3	55-70	26-32	0,845-0,865	>180	до 0,20 мм
Berudraw AL 8	94,5-115,5	35-45	0,88-0,90	>200	до 0,50 мм
Berudraw AL 22 SEA	405-495	135-165	0,89-0,92	>285	до 0,50 мм
Berudraw AL 105	2000-2600	480-600	0,91-0,93	>260	до 0,50 мм
<b>Защитная смазка для электропроводящих систем</b>					
	Кин. вязкость при 40°С, мм <sup>2</sup> /с	Кин. вязкость при 100°С, мм <sup>2</sup> /с	Тем-ра вспышки, °С	Водоустойчивость	Применение
BECHEM Unopol SV 2KF	ок. 100	ок. 11	≥240	1 - 90	Водоотталкивающая антикоррозионная смазка



Продукты	Показатели				
Марка	Кин. вязкость при 20°C, мм <sup>2</sup> /с	Кин. вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Тем-ра вспышки, °C	Применение
<b>Волочение стали, труб</b>					
Avantin 255 BUI	80	-	0,95	-	Сверление ,шлифование, обработка давлением
Berufarm STO 5	4,7	1,8	0,876	≥160	Штамповка, резка, гибка
Kubitrac 4098	6300-7700	1800-2200	0,88-0,90	≥250	Трубы из бронзы, латуни
Masterdraw LF 51500 T	-	350-400	0,7-1,20	≥180	Трубы из цветных металлов, бронзы
Masterdraw EBE 110	-	pH 8,0-9,5	1,08-1,20	-	Обработка давлением меди, латуни, медно-никелевых сплавов
<b>Сервисные продукты</b>					
	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Тем-ра вспышки, °C	pH	Применение	
Bakterizid RH	1,23-1,25	-	2,5-3,0		
BECHEM Additive OH	ок. 1,46		14		



Продукты	Показатели			
<b>Сервисные продукты</b>				
Марка	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Тем-ра вспышки, °С	pH	Применение
Bakterizid RH	1,23-1,25	-	2,5-3,0	Для консервации против грибков, бактерий
BECHEM Additive OH	ок. 1,46		14	Для увеличения показателя pH
BECHEM Defoamer MVB	-	-	ок. 7-8	Пеногаситель
BECHEM Defoamer ES	1,02-1,06	-	ок. 7-9	
BECHEM Defoamer WM	0,83	-	-	
Beruclen ECO	0,75	≥65	-	Биологически разлагающийся холодный очиститель
BECHEM Unopol A 100	0,99-1,1	-	6-7,5	Очищающая добавка
BECHEM Unopol A 150	ок.1,0	ок.200	5-7	
BECHEM Unopol A 200	-	-	4-8	
Mikrocount Fix Indicator	Индикатор микроорганизмов			
Gesamthote Test	Индикатор жесткости			

# Изоляция

Марка	Показатели								Применение
	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Твердость, Шор	Прочность МПа	Удлинение, %	Старение, дн/°С	КИ, %	Риз, Мом/см	Маслостойкость	
CONGuard® I 4500	1,22	60 D	13	620	10/150	28	>10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® I 4550	1,23	38 D	12	600	10/150	28	>10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® I 4560	1,23	51 D	13	510	10/150	30	>10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	Старение в дизельном топливе 16 ч/ 70°С
CONGuard® I 4800	1,40	60 D	12	150	10/180	26	>10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	Электронносшиваемая
CONGuard® I 4900	1,40	55 D	12	350	10/180	26	>10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	HEPR
CONLink® I 7000	1,30	78 A	10	250	7/150	-	4,1*10 <sup>13</sup>	-	EVA
CONLink® I 7005	1,43	83 A	9,5	260	10/150	-	2,7*10 <sup>13</sup>	-	Электронносшиваемая
CONLink® I 7050 EB	1,47	85 A	11	175	10/150	30	2*10 <sup>10</sup>	-	
CC 7058 EBS	1,57	90 A	11	175	10/150	-	1*10 <sup>13</sup>	-	Электронносшиваемая
CC 7760	1,46	-	≥9	≥125	7/110	34	5*10 <sup>14</sup>	-	



Марка	Показатели								Применение
	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Твердость, Шор	Прочность МПа	Удлинение, %	Старение, дн/°С	КИ, %	Риз, Мом/см	Масло-стойкость	
CONGuard® I 4141	1,50	42 D	10,5	185	7/100	33	≥10 <sup>12</sup>	-	Для оптико-волоконных кабелей
CONGuard® I 6541	1,60	53 D	12,	170	7/110	45	≥10 <sup>14</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® S 6540	1,65	53 D	12	170	7/110	46	≥10 <sup>14</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® S 6615	1,52	50 D	11	170	10/100	39	≥10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® S 6620	1,52	54 D	13	180	10/100	40	≥10 <sup>14</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® S 6625	1,50	48 D	13,5	200	10/100	36	≥10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® S 6640 K LDD	1,54	50 D	11	180	10/100	38	≥10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	Образование затвердевающего слоя
CONGuard® S 6640 S N	1,50	50 D	11	180	10/100	36	≥10 <sup>13</sup>	4 ч/70°С	Образование затвердевающего слоя
CONGuard® S 6645	1,55	55 D	10,5	160	10/100	45	≥10 <sup>14</sup>	4 ч/70°С	
CONGuard® S 6695 S	1,56	45 D	11	175	7/110	39	≥10 <sup>14</sup>	4 ч/70°С	Образование затвердевающего слоя
CONGuard® S 7410 S	1,49	51 D	11	170	7/110	35	≥10 <sup>15</sup>	4 ч/70°С	

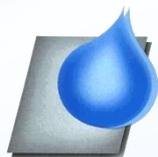




Марка	Показатели						Удлинение, %	Применение
	Твердость, Шор	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Рабочая температура мах.	мин.	КИ, %	Прочность, МПа		
Tefabloc TO CA 064	47 D	1,17±0,03	125	50	18	18,0	500	Стойкость к химическим веществам, углеводородам
Tefabloc TO CA 190	40 D	1,16±0,03	125	40	24	16,8	636	Стойкость к химическим веществам, углеводородам, хорошая износостойкость
	61 D	1,19±0,03	125	40	24	21,8	565	
Tefabloc TO CA 596	41 D	1,25±0,03	125	50	23,5	18,0	600	Стойкость к химическим веществам, углеводородам
Tefabloc TO CA 601	55 D	0,97±0,03	125	50	-	31,0	630	Стойкость к химическим веществам, углеводородам, хорошая износостойкость
Tefabloc TO CA 809	75 A	1,20±0,03	125	50	26	11,0	645	Стойкость к воздействию химическим веществам. Не распространяющие горение
	41 D	1,22±0,03	125	50	24,5	13,8	605	
Tefabloc TO CA 908	49 D	1,29±0,03	125	50	27	15,4	570	
Tefabloc TO CA 909	50 D	1,30±0,03	125	50	27	20,0	550	
	55 D	1,18±0,03	125	50	27	18,0	490	
Tefabloc TO CA 929	40 D	1,36±0,03	125	50	30,6	16,5	540	
Tefabloc TO CA 968	32 D	1,0±0,03	150	50	17,5	11,5	540	
Tefabloc TO CA 992	60 A	0,89±0,03	125	50	-	13,4	780	Стойкость к химическим веществам, углеводородам, хорошая износостойкость
	85 A	0,90±0,03	125	50	-	16,0	720	

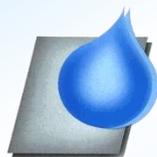
# HOLIFA

metal forming lubricants



*Для железной и стальной проволоки*

Марка	Показатели					Применение
	Содержание жира, %	Остаток после отжига, %	Тем-ра расплава, °C	Содержание воды, %	Растворимость	
HOLIFA C 180	ок. 60	ок. 45	240	<3	частично растворяется в воде	Для производства проволоки холодной высадкой. Скорость волочения до 12 м/сек
HOLIFA CO 88	ок. 85	28	>240	<5	растворяется в воде	Для проволоки из нержавеющей стали. Скорость волочения до 30 м/сек
HOLIFA CO 86	ок. 86	ок.25	>260	<5		
HOLIFA PF 3	56	38	>200	-	не растворяется в воде	Скорость волочения до 20 м/сек
HOLIFA PF 6	51	33	200	<3		Для волочения аустенитных видов стали и цветных металлов. Скорость волочения до 16 м/сек
HOLIFA STB 6	ок. 80	18	250	-	растворяется в воде	Для волочения проволоки для тросов, до 1,0 мм. Скорость волочения до 20 м/сек
ZIENMITTEL SPEZIAL	ок. 92	0,02	140	<31	не растворяется в воде	На основе воска, в т. ч. Для ферритных и аустенитных типов. Скорость волочения до 20 м/сек



**Кальциевое мыло**

Марка	Показатели					Применение
	Содержание жира, %	Остаток после отжига, %	Тем-ра расплава, °С	Содержание воды, %	Растворимость	
HOLIFA EZ 80	ок. 60	ок. 45	240	Помол: нормальный, грубый, мелкий	не растворяется в воде	Скорость волочения до 12 м/сек
HOLIFA EZ 90	ок. 31	-	200			Скорость волочения до 30 м/сек
HOLIFA EZ 100	ок. 41	ок.46	ок. 220	<2		Скорость волочения до 30 м/сек
HOLIFA EZ 160	59	-	>260	<5		Скорость волочения до 30 м/сек
HOLIFA BS 32 T3	ок. 32	ок. 55	180-210	<2		Для волочения и прокатки проволоки из конструкционной стали.

**«Игольчатое мыло»**

Nadelseife	ок. 84	18	240	<2	хорошо растворяется в воде	Для производства проволоки из железа, стали и цветных металлов
------------	--------	----	-----	----	----------------------------	--

**Масло для обработки давлением и волочения**

Марка	Плотность г/см <sup>3</sup>	Вязкость, мм <sup>2</sup> /сек	Тем-ра возгорания, °С	Применение
HOLIFA RVP 148 CF-400 (600)	0,99	400(600)	>160	Для стали, в т. ч. Нержавеющей с очень высокой степенью деформации
HOLIFA AS 100 WFT	1,17	400	>180	Для волочения проволоки до 0,10 мм. Содержит хлор
HOLIFA AS 120	1,28	ок. 800	>180	Для волочения, обработки давлением, в т.ч. титановой проволоки. Содержит хлор.
HOLIFA AS 121	1,20	ок. 800	>180	Для штамповки, волочения, сгибания. Содержит хлор

## Продукты производства Китая

	Тип материала	Толщина, мм	Плотность, г/м <sup>2</sup>	Высота набухания, мм	Влажность, %	Удельное объемное сопротивление, Ом*см
Водоблокирующие ленты	непроводящие	от 0,10 до 0,50	от 40 до 130	от 4 до 16	≤ 8	-
	полупроводящие	от 0,25 до 2,00	от 90 до 280	от 8 до 18	≤ 9	<1*10 <sup>5</sup>
	Тип материала	Масса, м/кг	Плотность, D	Прочность, Н	Удлинение, %	Скорость водопоглощения
Нити	водоблокирующие	от 500 до 35000	от 18000 до 258	от 400 до 12	≥12	от 50 до 20
	стеклянные					
	Тип материала	Прочность, Н	Удлинение, %	Усадка, %	Тем-ра плавления	Количество кручений
Пленка/ленты	полиэфирная	от 68 до 200	≥21	≤2,5	260	7±1
	Тип материала	Прочность, Н	Удлинение, %	Удельное объемное сопротивление, Ом*м		Электрическая прочность
	полиимидная					
	полиамидно-фторопластовая	≥80	≥35	≥1*10 <sup>10</sup>		≥140 В/μм
	ПЭТ-Э	≥150	≥100	≥1*10 <sup>17</sup>		≥5 кВ

	Текс	Прочность, Н	Удлинение, %	Усадка при тем-ре, %	Количество кручений, об/м
Рипкорд	от 750 до 6000	от 50 до 360	≥13	≤6	150-200
	Толщина мм			Прочность, МПа	Удлинение, %
	алюминия	полиэстера	общая		
Алюмофлекс	от 0,007 до 0,05	от 0,02 до 0,04	от 0,045 до 0,075	≥70	от 10 до 35
	Толщина, мм	Прочность Н/см	Пробивное напряжение, кВ		Класс градации, °С
Слюдаые ленты (флогопит)	от 0,10 до 0,17	от 80 до 180	от 1,2 до 1,5		750-800
Красители					
Компаунды					
Керамообразующая резина	silicon rubber				
Оборудование	- производственные линии, - отдельные блоки, для производства кабеля				
Фильтры для волочения проволок	от тончайшего до грубого				

Полиимидные плёнки.

Полиимидные плёнки с липким слоем.